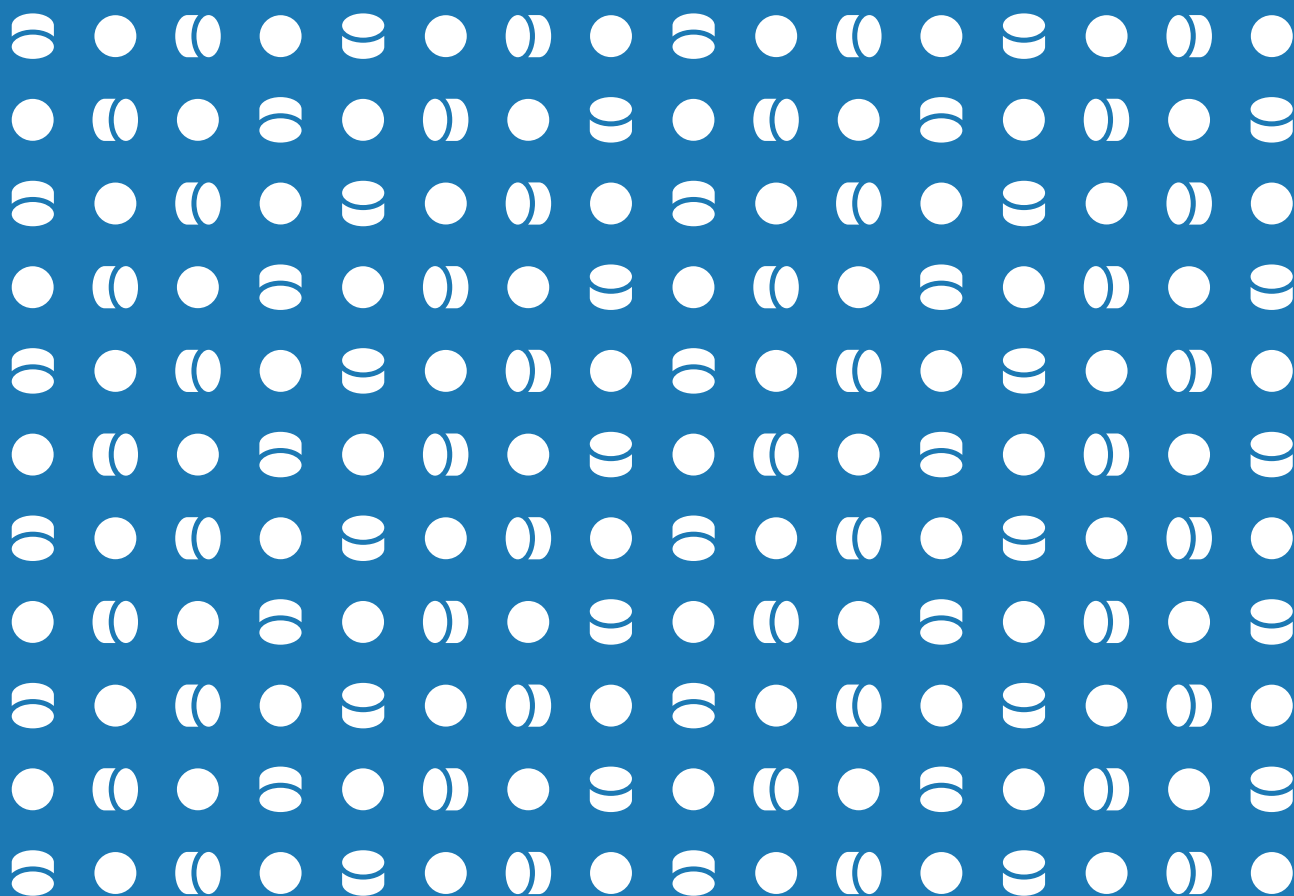


# СЕВКАБЕЛЬ

П Л А С Т И К А Т Ы   И   К О М П А У Н Д Ы





входит в состав группы компаний

**АКРОН ХОЛДИНГ**

## Содержание

---

Компаунд для нефтепогружных и геофизических кабелей	6
Безгалогенный компаунд HFFR И-40	7
Безгалогенный компаунд HFFR О-40 (ARSLEN)	8
ПВХ пластикат оболочка ППО 20-35 (ARSGRAN)	9
ПВХ пластикат изоляция ППИ 20-28 (ARSGRAN)	10
ПВХ пластикат заполнение ППВ 28 (ARSGRAN)	11

## ПРОИЗВОДСТВО ПВХ ПЛАСТИКАТОВ И ОЛЕФИНОВЫХ КОМПОЗИЦИЙ НА ПЛОЩАДКЕ «СЕВКАБЕЛЬ» (ПСКОВ)

а р с ● ● ● ● ●  
л е н ● ● ● ● ●

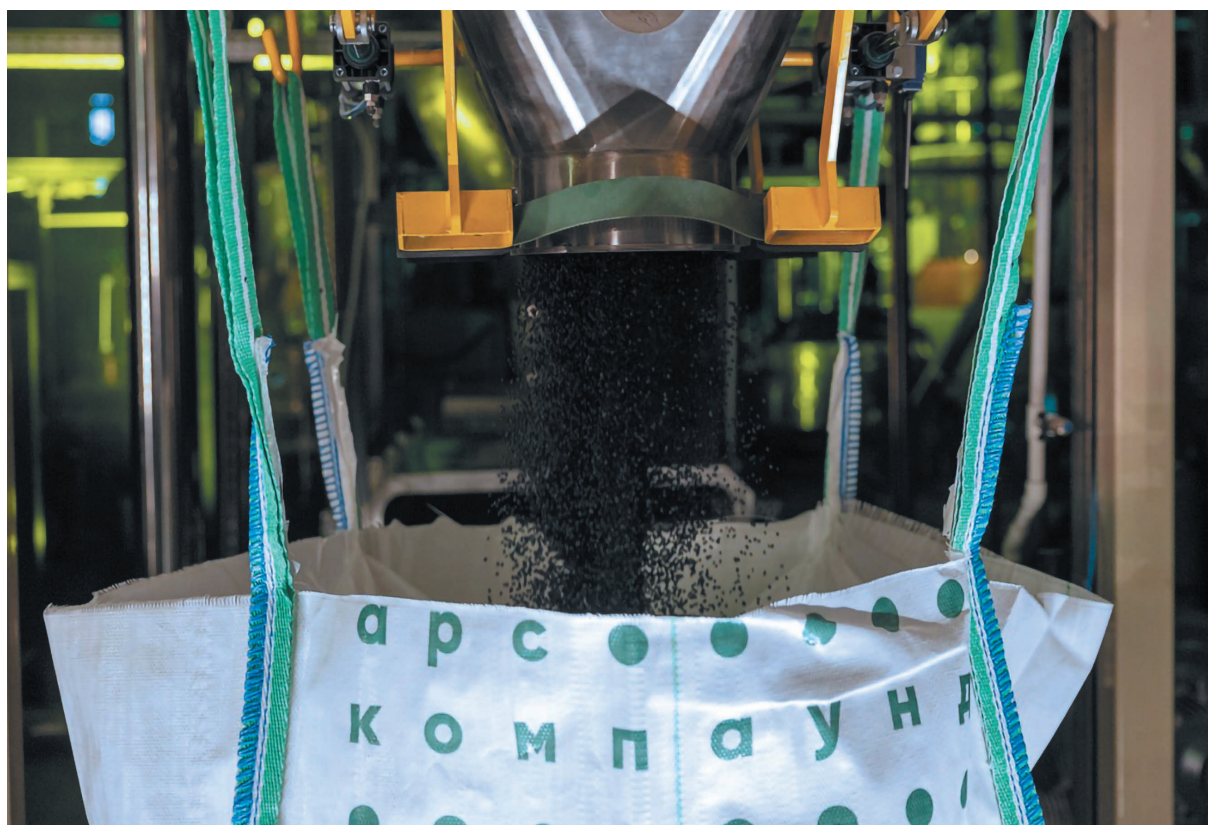
Стратегическое решение о покупке и установке производства ПВХ пластикатов и пожаробезопасных полимерных композиций было принято еще в 2022 году.

а р с ● ● ● ● ●  
г р а н ● ● ● ● ●

В первую очередь, это было связано с нестабильностью технических и технологических характеристик отечественных полимеров на рынке, с отсутствием на российском рынке ряда отечественных материалов для кабельной продукции для взрывоопасных зон и для Крайнего Севера.

а р с ● ● ● ● ●  
к о м п а у н д

ООО «СЕВКАБЕЛЬ» стремилось обеспечить собственное производство качественным компаундом под своим брендом, сделать цикл производства кабельной продукции замкнутым, чтобы всё находилось под «одной крышей».





**900 тонн** в месяц  
производственные  
мощности проекта

В начале августа 2024 года на ООО «СЕВКАБЕЛЬ» был запущен самый современный роботизированный комплекс по производству ПВХ пластикатов и безгалогенных компаундов. Были изготовлены, испытаны и поставлены на производство все базовые рецептуры изоляционных материалов для кабельной промышленности.

16 августа была изготовлена первая партия кабельной продукции марки ВВГнг(А)-LS 3×1,5-660, в которой использовались все изоляционные материалы собственного производства — для изоляции и наружной оболочки.

Группа химиков-технологов провела огромную работу по подбору оптимального по своим качественным характеристикам сырья и выведения формулы для получения ПВХ пластикатов с необходимыми техническими характеристиками.

Важно в условиях санкций иметь импортозамещающее сырьё, особенно для судовых, нефтепгружных кабелей, атомной отрасли.

Использование собственного сырья, изначально соответствующего всем требованиям нормативно-технической документации, — залог выпуска качественной и безопасной кабельной продукции.

Многokратно подтверждаются данные: оборудование, работающее на ПВХ пластикатах и компаундах «СЕВКАБЕЛЬ», работает на 15% эффективнее.

Кислородный индекс компаундов и пластикатов строго соответствует заявленным значениям. Это значит, что пожарная безопасность кабельных изделий с такими пластикатами (компаундами) обеспечивает огнестойкость в соответствии нормами российского законодательства.



## КОМПАУНД ДЛЯ НЕФТЕПОГРУЖНЫХ И ГЕОФИЗИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА	
Наименование показателя	Норма
Внешний вид, цвет	Гранулы неокрашенные
Массовая доля гранул размером 2–8 мм	не менее 95 %
Массовая доля воды на момент затаривания	не более 0,1 %
Суммарное количество загрязнений размером более 0,2 мм в грануляте	не более 3 шт.
Плотность	0,85–0,95 г/см <sup>3</sup>
Показатель текучести расплава	0,7–1,5 г/10 мин.
Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии	не более ±10 %
Предел текучести при растяжении	не менее 20–23 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 500 %
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С	не менее 2×10 <sup>14</sup> Ом×см
Электрическая прочность	не менее 38 кВ/мм
Стойкость к термоокислительному старению	не менее 2000 ч
Температурный предел хрупкости	не выше –50 °С
Массовая доля летучих веществ	не более 0,09 %
Модуль деформации при растяжении в интервале напряжений от 10 до 20 МПа на расчетной длине 45 мм	не более 370 МПа
Ударная вязкость по Шарпи, образца с надрезом при температуре –35 °С	не менее 5,5
Степень набухания	не более 17 %
Температура размягчения по Вика при нагрузке 10 Н	не менее 152 °С
Стойкость к растрескиванию	не менее 500 ч
Спад нагрузки после предела текучести при растяжении	не более 6,5 МПа
Стойкость к термоокислительному старению в контакте с медной проволокой при температуре 150 °С	не менее 1000 ч



## БЕЗГАЛОГЕННЫЙ КОМПАУНД HFFR И-40

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА	
Наименование показателя	Норма
Горючесть, метод кислородного индекса	не менее 40 %
Максимальная оптическая плотность дыма при горении	не более 180 Dmax
Коррозионная активность газов, выделяющихся при горении композиции: кислотное число удельная проводимость водного раствора количество галогенводородных кислот (мг/г)	не менее 4,3 pH не более 10 мкСм/мм отсутствует
Удельное объемное электрическое сопротивление при: (20 ± 2) °С (70 ± 2) °С	не менее 1·10 <sup>13</sup> Ом·см не менее 1·10 <sup>11</sup> Ом·см
Прочность при разрыве	10 МПа
Относительное удлинение при разрыве	160 %
Старение на воздухе в течение 168 часов при 100 °С: изменение прочности при разрыве изменение относительного удлинения при разрыве Старение на воздухе в течение 168 часов при 110 °С: изменение прочности при разрыве изменение относительного удлинения при разрыве	+15 % -17 % +20 % -23 %
Твердость	45 ± 5 ед. Шор Д
Плотность	1,50–1,53 г/см <sup>3</sup>
Показатель текучести расплава	11 г/10 мин.
Стойкость к продавливанию при температуре 90 °С в течение 4 ч, глубина продавливания Стойкость к продавливанию при температуре 80 °С в течение 6 ч, глубина продавливания	25 % 20 %
Температура окислительной индукции	не менее 250 (ТОИ) °С (21 % O <sub>2</sub> )
Показатель токсичности продуктов термического разложения материала	60 ± 5 г/м <sup>3</sup>
Количество посторонних включений размером: до 0,5 мм включительно свыше 0,5 мм	не более 29 шт. отсутствует



## БЕЗГАЛОГЕННЫЙ КОМПАУНД HFFR O-40 (ARSLEN)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА	
Наименование показателя	Норма
Горючесть, метод кислородного индекса	не менее 40 %
Максимальная оптическая плотность дыма при горении	не более 180 Dmax
Коррозионная активность газов, выделяющихся при горении композиции: кислотное число удельная проводимость водного раствора количество галогенводородных кислот (мг/г)	не менее 4,3 pH не более 10 мкСм/мм отсутствует
Удельное объёмное электрическое сопротивление при: (20 ± 2) °С (70 ± 2) °С	не менее 1·10 <sup>13</sup> Ом·см —
Прочность при разрыве	9 МПа
Относительное удлинение при разрыве	160 %
Старение на воздухе в течение 168 часов при 100 °С: изменение прочности при разрыве изменение относительного удлинения при разрыве Старение на воздухе в течение 168 часов при 110 °С: изменение прочности при разрыве изменение относительного удлинения при разрыве	+12 % -15 % +18 % -20 %
Твердость	45 ± 5 ед. Шор Д
Плотность	1,60–1,67 г/см <sup>3</sup>
Показатель текучести расплава	9 г/10 мин.
Стойкость к продавливанию при температуре 90 °С в течение 4 ч, глубина продавливания Стойкость к продавливанию при температуре 80 °С в течение 6 ч, глубина продавливания	26 % 19 %
Температура окислительной индукции	не менее 250 (ТОИ) °С (21 % O <sub>2</sub> )
Показатель токсичности продуктов термического разложения материала	60 ± 5 г/м <sup>3</sup>
Количество посторонних включений размером: до 0,5 мм включительно свыше 0,5 мм	не более 29 шт. отсутствует



## ПВХ ПЛАСТИКАТ ОБОЛОЧКА ППО 20-35 (ARSGRAN)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА	
Наименование показателя	Норма
Удельное объемное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °С	не менее 1·10 <sup>11</sup> Ом·см
Прочность при разрыве	не менее 10,5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 180 %
Температура хрупкости	не выше -20 °С
Термостабильность при (200 ± 0,5) °С	не менее 80 мин.
Кислородный индекс	35 %
Плотность	не более 1,75 г/см <sup>3</sup>
Водопоглощение при (70 ± 2) °С в течение 10 сут.	не более 8 мг/см <sup>2</sup>
Старение при (100 ± 2) °С в течение 7 сут: отклонение прочности при разрыве от фактического значения в исходном состоянии отклонение относительного удлинения при разрыве от фактического значения в исходном состоянии	не более ± 25 % не более ± 25 %
Светостойкость при (70 ± 2) °С	не менее 2000 ч
Твердость по Шору А	не менее 86 усл. ед.
Максимальная плотность дыма: при горении при тлении	не более 180 Дмакс не более 150 Дмакс
Количество выделяемых газов галогенных кислот	не более 100 мг/г
Количество посторонних включений размером: до 0,5 мм включительно свыше 0,5 мм	27 отсутствует
Потери массы после старения в течение 7 сут. при температуре (110 ± 2) °С	не более 2,0 мг/см <sup>2</sup>
Потери массы при (160 ± 2) °С в течение 6 ч	не более 6,0 %
Токсичность продуктов горения	не более 70 г/м <sup>3</sup>
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Внешний вид жгута	должен соответствовать контрольному образцу
Поверхность среза жгута	не допускаются поры, видимые невооруженным глазом
Термостабильность при переработке	пластикат не должен подгорать при остановке шнека экструдера до 20 мин.



## ПВХ ПЛАСТИКАТ ИЗОЛЯЦИЯ ППИ 20-28 (ARSGRAN)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА	
Наименование показателя	Норма
Удельное объемное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °С при (70 ± 2) °С	не менее 1·10 <sup>13</sup> Ом·см не менее 1·10 <sup>10</sup> Ом·см
Прочность при разрыве	не менее 10,5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 180 %
Температура хрупкости	не выше -20 °С
Термостабильность при (200 ± 0,5) °С	не менее 80 мин.
Кислородный индекс	28 %
Плотность	не более 1,66 г/см <sup>3</sup>
Водопоглощение при (70 ± 2) °С в течение 10 сут.	не более 8 мг/см <sup>2</sup>
Старение при (100 ± 2) °С в течение 7 сут: прочность при разрыве после старения отклонение прочности при разрыве от фактического значения в исходном состоянии относительное удлинение при разрыве после старения отклонение относительного удлинения при разрыве от фактического значения в исходном состоянии	не менее 10,5 МПа не более ± 25 % не менее 180 % не более ± 25 %
Твердость по Шору А	не менее 80 усл. ед.
Максимальная плотность дыма: при горении при тлении	не более 150 Dмакс не более 150 Dмакс
Количество выделяемых газов галогенных кислот	не более 120 мг/г
Количество посторонних включений размером: до 0,5 мм включительно свыше 0,5 мм	27 отсутствует
Потери массы после старения в течение 7 сут. при температуре (110 ± 2) °С	не более 2,5 мг/см <sup>2</sup>
Потери массы при (160 ± 2) °С в течение 6 ч	не более 4,0 %
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Внешний вид жгута	должен соответствовать контрольному образцу
Поверхность среза жгута	не допускаются поры, видимые невооруженным глазом
Термостабильность при переработке	пластикат не должен подгорать при остановке шнека экструдера до 20 мин.



## ПВХ ПЛАСТИКАТ ЗАПОЛНЕНИЕ ППВ 28 (ARSGRAN)

<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПАУНДА</b>	
<b>Наименование показателя</b>	<b>Норма</b>
Прочность при разрыве	не менее 4 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 50 %
Кислородный индекс	28 %
Плотность	не более 1,9 г/см <sup>3</sup>
Максимальная плотность дыма: при горении при тлении	не более 100 D <sub>макс</sub> не более 120 D <sub>макс</sub>
Количество выделяемых газов галогенных кислот	не более 50 мг/г
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	
Термостабильность при переработке	пластикат не должен подгорать при остановке шнека экструдера до 20 мин.

**ООО «СЕВКАБЕЛЬ»**

180006, РФ, г. Псков,  
ул. Новаторов, 3  
+7 (8112) 50-00-62  
пн-пт 08:30–17:00  
www.sevkab.ru

**info@sevkab.ru**

по общим вопросам

**zakaz@sevkab.ru**

по вопросам приобретения продукции

**pr@sevkab.ru**

по вопросам маркетинга, рекламы и PR

**hr@sevkab.ru**

по вопросам трудоустройства и вакансий

**2 0 2 6**

**ГОЛОВКО ДМИТРИЙ ДМИТРИЕВИЧ**

Директор по развитию  
производства ПВХ и резины  
+7 (8112) 50-00-62 доб. 64400  
golovko\_dd@sevkab.ru

**ПАНИНА ЛИЛИЯ ГЕОРГИЕВНА**

Коммерческий директор  
направления полимеров  
+7 (8112) 50-00-62 доб. 64690  
Panina.LG@sevkab.ru